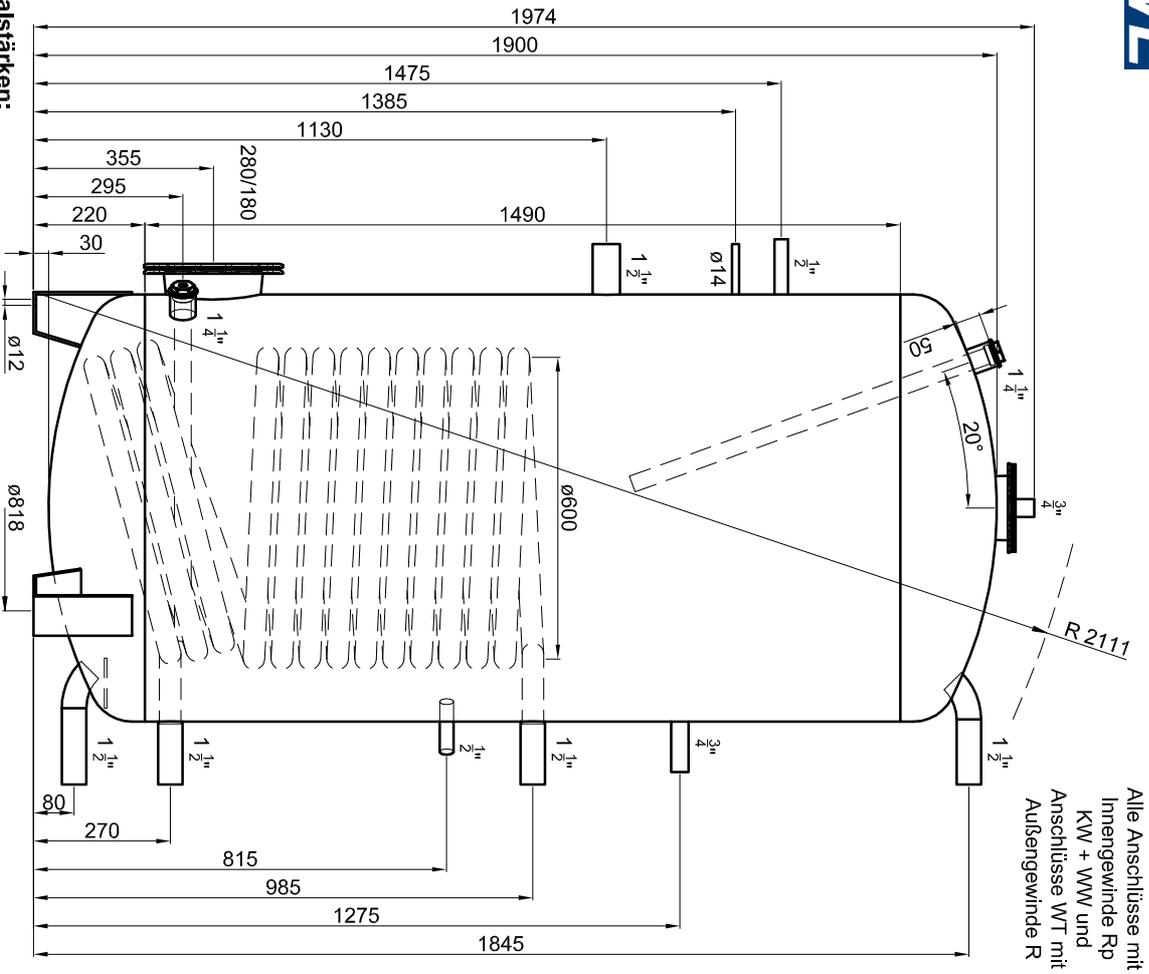
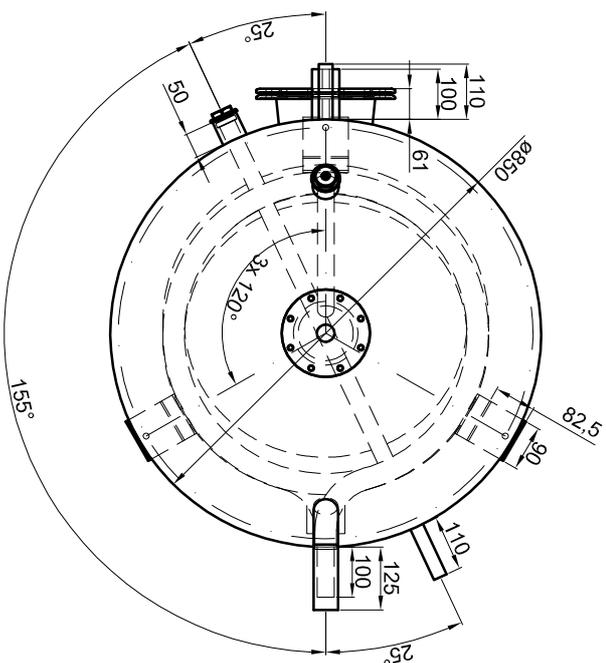


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW und
Anschlüsse WT mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
Nennvolumen: 967 l
zulässiger Druck (rs): 10,0 bar
Prüfdruck (pT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Trinkwasser
Gewicht: 266 kg
Verkstoff: S235JR+AR
Korrosionsschutz: außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
Übertragungsfläche: 3,3 m²
Inhalt: 28,6 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Verkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Körperböden: 5,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

| | | | | |
|---|--|-----------------------------|----------------------|--------------------|
| TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de | | Gezeichnet: Julian Klier | Datum: 01.09.2016 | Maßstab: M 1:15 |
| Emallierter Standspeicher Typ S 1000 | | | | |
| Art-Nr. S.1000 | | | | |